

FRESATURA VERTICALE E ORIZZONTALE, ISO 40, TAVOLA A CROCE
CON UN ASSE MOTORIZZATO, VISUALIZZATORE A 3 ASSI. CAMBIO AD
INGRANAGGI..





Capacità di fresatura con fresa a inserti	100 mm
Capacità di fresatura	32 mm
Capacità di foratura su ghisa con preforo	50 mm
Capacità max di foratura su acciaio con preforo (s235jr)	30 mm
Attacco mandrino	ISO40 DIN2080
Canotto	90 mm
Corsa mandrino	120 mm
Rotazione testa verticale	± 45°
Rotazione corpo testa	± 180°
Velocità mandrino verticale	(8) 115 - 1750 rpm
Velocità mandrino orizzontale	(9) 60 - 1350 rpm
Motore	400 V 50 Hz 0.85 - 1.5 kW
Motore movimentazione tavola	400V 50Hz 0.325 KW
Dimensioni base	510 x 900 mm
Pompa di refrigerazione	400V 50 Hz 0.4 KW
Distanza tra naso macchina e tavola	60 - 360 mm
Distanza asse mandrino - colonna	250 - 650 mm
Dimensioni tavola	800 x 240 mm
Spostamento tavola longitudinale	380 mm
Spostamento tavola trasversale	220 mm
Cava	14 mm
Portata max	300 kg
Dimensioni	1380 x 1200 x 2100 h mm
Peso netto	930 kg

Accessori Inclusi

Base con vasca per trucioli
Impianto di refrigerazione
Lampada a LED
Visualizzatore a 3 assi
Morsa a macchina 160mm
Mandrino ISO40 con pinze ER32 8 Pz
Mandrino ISO40 CM 3
Mandrino a cremagliera 3-16mm B18
Albero mandrino ISO40 B18
2 mandrini portafresa per asse orizzontale
2 tiranti M16 per mandrini ISO40
Asse longitudinale motorizzato ad ingranaggi con rapido
Volantini tavola tondi con funzione di folle

Dimensioni imballo

1335 x 1125 x 2220 h mm

Peso lordo

950,00 kg

Codice EAN

8012667309794