

A VELOCITÀ VARIABILE, ISO 40, CON DISCESA AUTOMATICA, TAVOLA A CROCE MOTORIZZATA SU TUTTI GLI ASSI, VISUALIZZATORE A 3...



Capacità di fresatura con fresa a inserti	100 mm
Capacità di fresatura	35 mm
Capacità di foratura su ghisa con preforo	60 mm
Capacità max di foratura su acciaio con preforo (s235jr)	24 mm
Attacco mandrino	ISO 40 - DIN 2080
Canotto	86 mm
Corsa mandrino	127 mm
Inclinazione testa	± 45°
Rotazione testa verticale	± 90°
Rotazione corpo testa	± 180°
Velocità mandrino verticale	(2) 60 - 500 500 - 3600 rpm
Motore	400 V 50 Hz 2.25 kW
Motore movimentazione tavola	(X,Y) 400V 50 Hz 180 W (Z) 400V 50 Hz 100W
Pompa di refrigerazione	400V 50 Hz 90 W
Velocità di discesa	(3) 0.04 - 0.08 - 0.15 mm/giro
Velocità tangenziale	(X,Y) 42 - 76 - 164 - 262 mm/min (Z) 0 - 457 mm/min
Distanza tra naso macchina e tavola	45 - 395 mm
Distanza asse mandrino - colonna	215-450 mm
Dimensione tavola	1246 x 230 mm
Spostamento tavola longitudinale	850 mm
Spostamento tavola trasversale	310 mm
Cava	16 mm
Portata max	400 kg

Accessori Inclusi

Base con vasca per trucioli
 Impianto di refrigerazione
 Lampada a LED
 Indicatore meccanico della velocità
 Visualizzatore a 3 assi
 Assi motorizzati a velocità variabile con funzione rapido
 Volantini tavola tondi con funzione di folle
 Impianto di lubrificazione delle guide con pompa manuale

Dimensioni	1680 x 1500 x 2100 h mm
Peso netto	1000 kg
Dimensioni imballo	1720x1550x2400 h mm
Peso lordo	1119,00 kg
Codice EAN	8012667356125