

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Tavola a dividere orizzontale e verticale
Art. T002/100-T002/160-T002/200-
T002/250-T002/320-T002/400**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08 e s.m.i.

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.



INDICE

1	INTRODUZIONE	4
1.1	Premessa	5
2	AVVERTENZE DI SICUREZZA	6
2.1	Norme generali di sicurezza per macchine utensili	6
2.2	Assistenza tecnica.....	7
3	DESCRIZIONE	8
3.1	Specifiche tecniche	9
4	CARATTERISTICHE E MODALITÀ D'USO	10
4.1	Utilizzo della Tavola	11
5	MANUTENZIONE.....	17
6	SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI	17
7	ACCESSORI	18
8	ESPLOSI	19
8.1	DESCRIZIONE PARTI T002/100.....	19
8.2	Disegno esploso Ø160 Ø200, Ø250, Ø320, Ø400	21
8.2.1	DESCRIZIONE PARTI T002/160	22
8.2.2	DESCRIZIONE PARTI T002/200	23
8.2.3	DESCRIZIONE PARTI T002/250	24
8.2.4	DESCRIZIONE PARTI T002/320	25
8.2.5	DESCRIZIONE PARTI T002/400	26

1 INTRODUZIONE

Il presente manuale viene considerato come parte integrante dello strumento, al quale deve essere allegato al momento dell'acquisto.

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale della presente pubblicazione e ne vieta la divulgazione e la duplicazione, anche parziale, senza preventivo assenso scritto.

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione dello strumento **Tavola a dividere orizzontale e verticale Art. T002/100-T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Tavola a dividere orizzontale e verticale**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente degli strumenti.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Tavola a dividere orizzontale e verticale**, dovrà quindi:

- leggere attentamente la presente documentazione tecnica;
- conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine a cui sarà montato, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con il **Tavola a dividere orizzontale e verticale**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

Modifiche agli strumenti eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.



FORMA GRAFICA DEGLI AVVERTIMENTI DI SICUREZZA, OPERATIVI, SEGNALAZIONI DI RISCHIO

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** dello strumento:



Prestare attenzione

Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.



Rischi residui

Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Tavola a dividere orizzontale e verticale**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegata.

Anche se si è già pratici della **Tavola a dividere orizzontale e verticale**, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza dello strumento.
- Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro. L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- Mantenere con cura lo strumento.



Utilizzo dello strumento

Lo strumento dovrà essere utilizzato solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.

2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza per macchine utensili



Rischi connessi all'uso dello strumento

NON sottovalutare i rischi connessi all'uso dello strumento e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.



Rischi connessi all'uso dello strumento

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro dello strumento, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.



Rischi connessi all'uso dello strumento

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.



Rischi connessi all'uso dello strumento

- Durante tutte le fasi di lavoro con lo strumento si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o allo strumento stesso.
- Utilizzate lo strumento solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante per le macchine a cui sarà montato.



Rischi connessi all'uso dello strumento

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro con lo strumento, l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi.

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità dello strumento.
2. Non usate lo strumento in luoghi umidi e/o bagnati e non esponetela alla pioggia o umidità.
3. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.
4. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
5. Non chiedete allo strumento prestazioni superiori a quelle per cui è stato progettato. Utilizzate lo strumento soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.
6. Lavorate senza sbilanciarvi.



7. Lavorate soltanto con illuminazione buona.
8. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
9. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento, causando incidenti irreparabili.
10. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate. Eventualmente, se necessario, fatelo controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.
11. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
12. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso dello strumento abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
13. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08 e s.m.i..**

2.2 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare lo strumento!

È tassativamente vietato, pertanto, modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.

3 DESCRIZIONE

La **Tavola a dividere orizzontale e verticale Art. T002/100-T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400** è uno dei più importanti accessori per le macchine utensili tipo frese, trapani, alesatrici e strozzatrici, alle quali viene fissato.

Il pezzo da lavorare deve essere fissato su un mandrino o direttamente sulla tavola e può essere ruotato in qualsiasi angolazione; il pezzo può essere diviso in parti uguali.

La **Tavola a dividere orizzontale e verticale Art. T002/100-T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400** lavora in orizzontale e in verticale, può essere abbinato a contropunta e a richiesta possono essere forniti i dischi per divisione.

Art. T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400



Art. T002/100

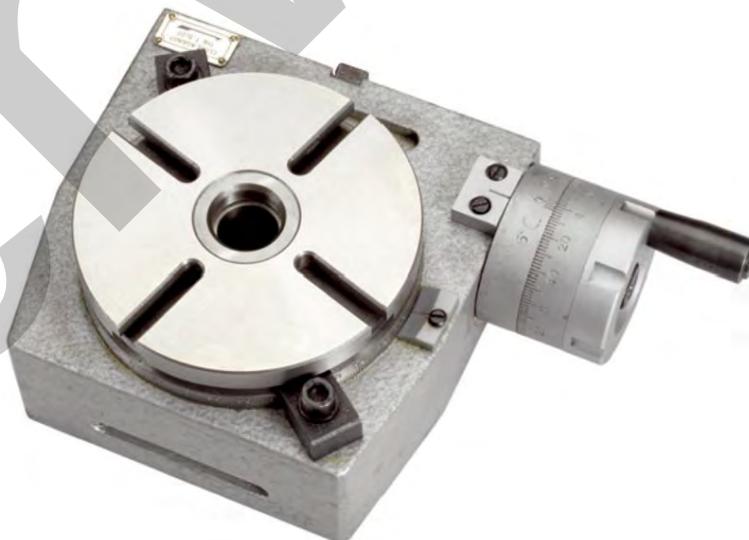
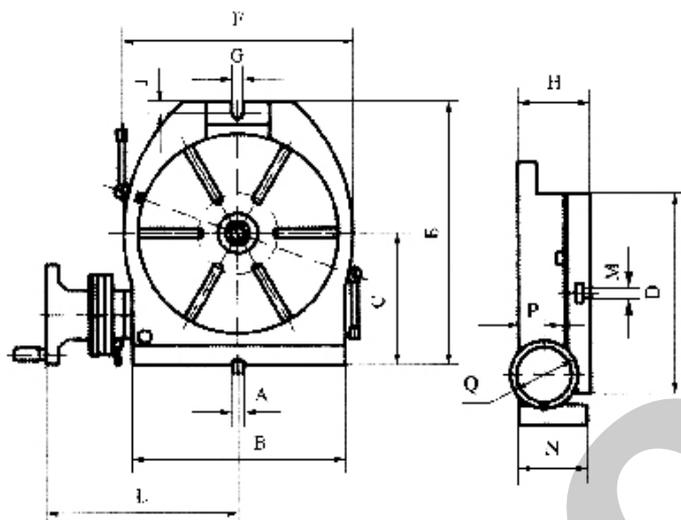


Figura 1 – Tavole a dividere



3.1 Specifiche tecniche



Descrizione	T002/100	T002/160	T002/200	T002/250	T002/320	T002/400
A (mm)	10	12	14	14	18	18
B (mm)	125	186	208	253	321	400
C (mm)	70	125	150	170	210	260
D (mm)	100	160	200	250	320	400
E (mm)	125	242	285	328	410	525
F (mm)	125	196	236	286	360	450
G (mm)	0	12	14	14	18	18
H (mm)	70	85	100	110	120	150
J (mm)	0	12	15	16	16	16
L (mm)	104	194	211	241	273	337
CM	2	2	3	3	4	4
N (mm)	48	82	99	106	118	145
P (mm)	30	37	48	48	48	70
Q (mm)	50	125	125	125	125	160
Lettura nonio	10"	10"	10"	10"	10"	10"
Rapporto	1:72	1:90	1:90	1:90	1:90	1:90
Cave N°/mm	4/6	4/10	4/12	6/12	6/14	6/14
Portata max orizzontale (kg)	20	100	150	200	250	300
Portata max verticale (kg)	10	50	75	100	125	150
Peso kg	7	23	30,5	44	75	174

4 CARATTERISTICHE E MODALITÀ D'USO

Le principali caratteristiche della Tavola a dividere sono raffigurate nella figura (2):

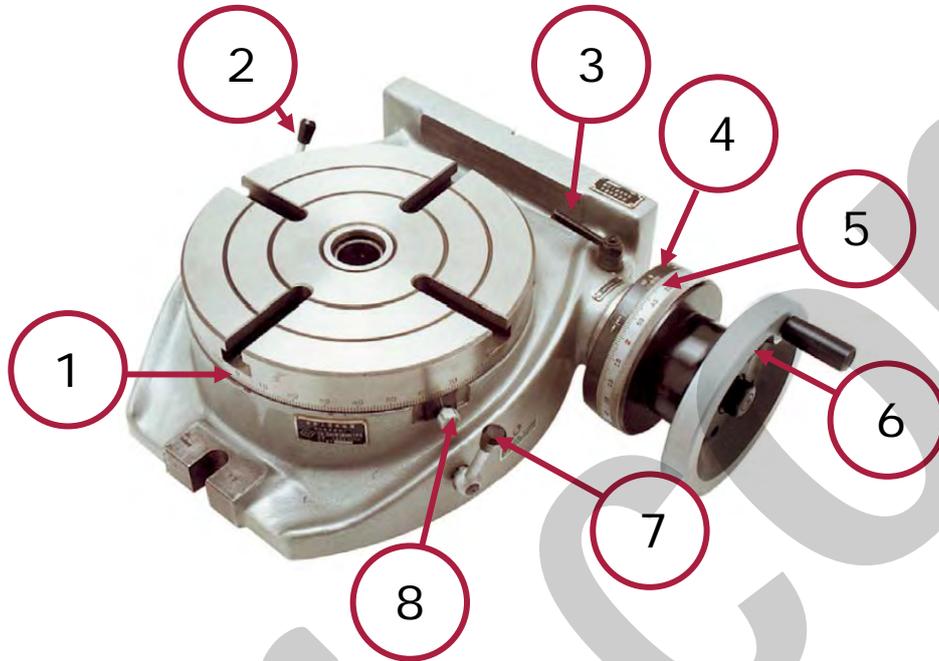


Figura 2 – Parti delle Tavole T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400

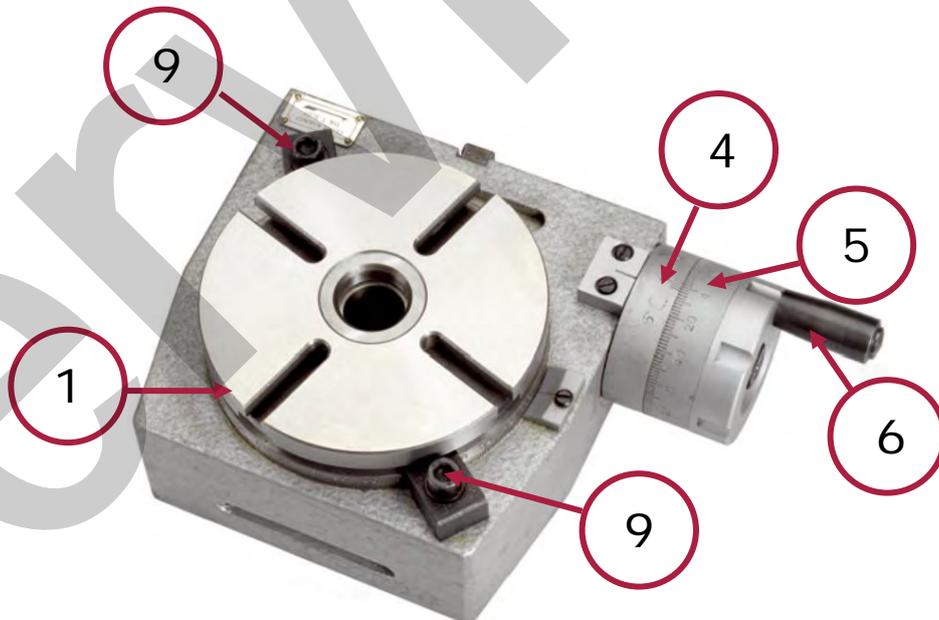


Figura 3 – Parti della Tavola T002/100



1	Tavola graduata
2	Leva di bloccaggio della tavola
3	Leva di bloccaggio dell'eccentrico
4	Nonio
5	Anello graduato
6	Volantino di guida della tavola
7	Leva di bloccaggio tavola
8	Blocco rotazione tavola graduata
9	Dado di bloccaggio della tavola

Alla consegna della macchina controllare che tutte le parti siano presenti e che non mostrino danneggiamenti!

4.1 Utilizzo della Tavola

Questa tavola a dividere è di tipo manuale. Se viene utilizzata per la lavorazione di pezzi, questi devono essere fissati sulla superficie della tavola, utilizzando le apposite scanalature.



Rischi connessi all'uso dello strumento

- La tavola non è a tenuta stagna se eventualmente si usa del liquido refrigerante, fate attenzione che non entri nelle parti interne dello strumento.
- Non sottoporre la macchina a colpi violenti che potrebbero comprometterne la precisione.
- Dopo l'uso, tutti gli accessori devono essere smontati e la tavola lubrificata.
- Prima dell'uso, controllare che gli ingranaggi siano ben lubrificati.
- Si raccomanda di oliare la tavola prima e dopo l'uso con un oliatore facendo ruotare la tavola e togliere eventuali residui d'olio emulsionante che è entrato nella tavola, per non pregiudicare la funzionalità della tavola con la comparsa di ruggine.

Per utilizzare la Tavola procedere seguendo i punti di seguito elencati:

Art. T002/160-T002/200-T002/250-T002/320-T002/400

1. Allentare le leve ferma tavola.



Figura 4 – Leve di bloccaggio tavola

2. Allentate la leva di chiusura dell'eccentrico



Figura 5 – Leve di bloccaggio dell'eccentrico

3. Sbloccare il volantino tramite la leva posizionata alla sua base.



Figura 6 – Leva sblocco volantino



- Ruotare il collare in modo da sbloccare la vite senza fine.



Figura 7 – Collare con Nonio

- Ruotare la tavola all'angolo desiderato, controllando le misure nelle graduazioni incise sulla periferia della tavola. Facendo l'operazione inversa, si ripristina la funzione della tavola.

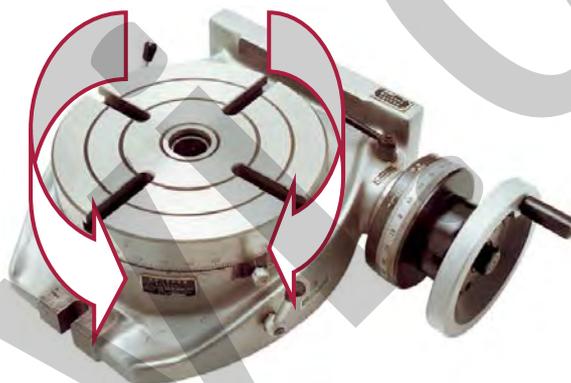


Figura 8 – Rotazione della tavola

- Procedete, quindi, alla divisione utilizzando l'apposita manovella. Per la divisione, la posizione iniziale è determinata da un indice di riferimento.

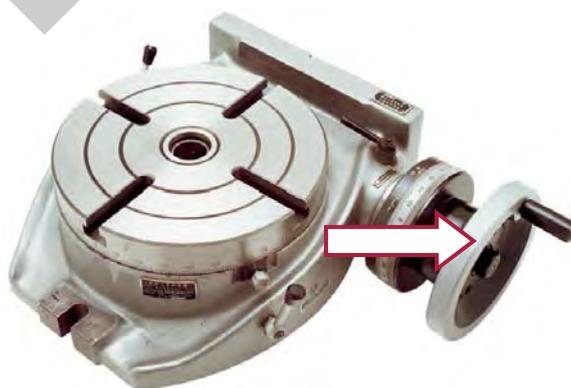


Figura 9 – Volantino di guida della tavola

7. Allentate la vite, muovete lentamente l'indice per allinearlo con la periferia della tavola, poi stringete di nuovo la vite di serraggio.

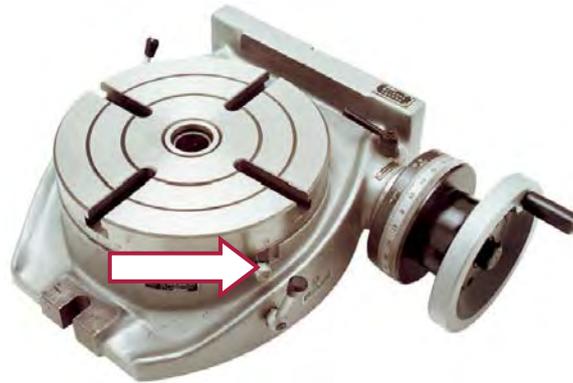


Figura 10 – Vite di fissaggio indicatore gradi

8. Ruotate il collare graduato fino ad allinearlo in posizione "0" con l'indicazione dello "0" del collare.

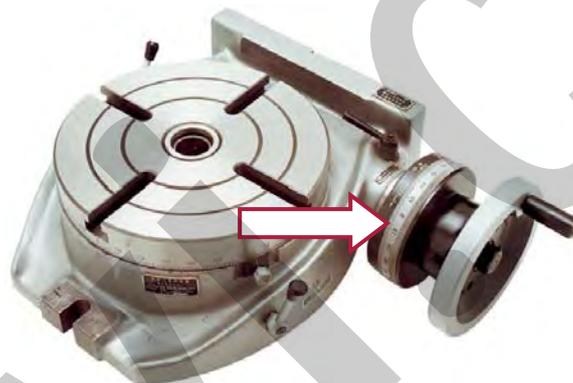


Figura 11 – Collare graduato

Dopo aver letto il grado sulla periferia della tavola, sbloccate la tavola e cominciate la divisione.

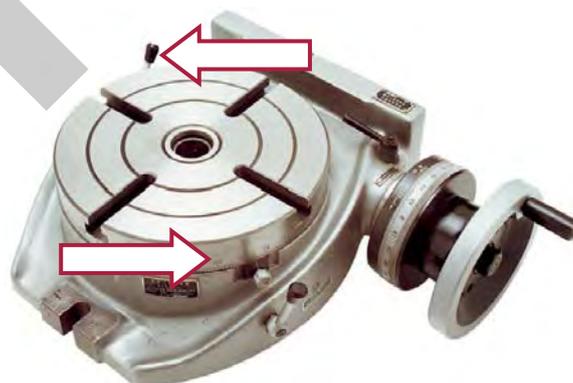


Figura 12 – Periferia della tavola e leva di blocco tavola

A richiesta, possono essere forniti i dischi per divisione e contropunta (vedi Cap.7).

**Art. T002/100**

1. Allentare i dadi ferma tavola.

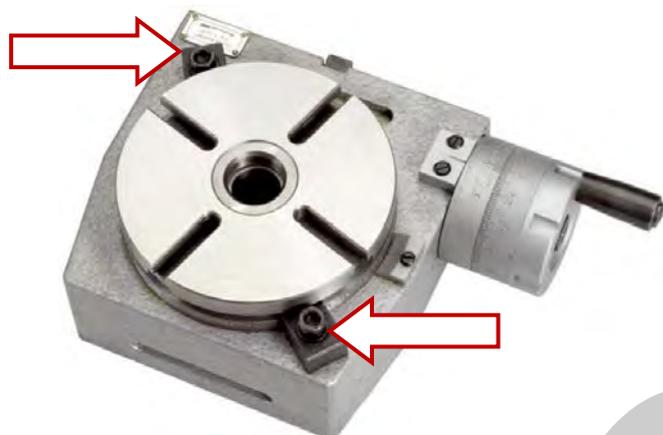


Figura 13 – Dadi di bloccaggio tavola

2. Ruotare il collare in modo da sbloccare la vite senza fine.

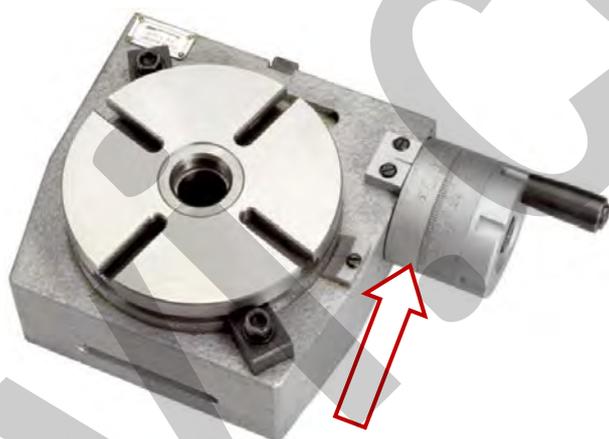


Figura 14 – Collare con Nonio

3. Ruotare la tavola all'angolo desiderato, controllando le misure nelle graduazioni incise sulla periferia della tavola. Facendo l'operazione inversa, si ripristina la funzione della tavola.

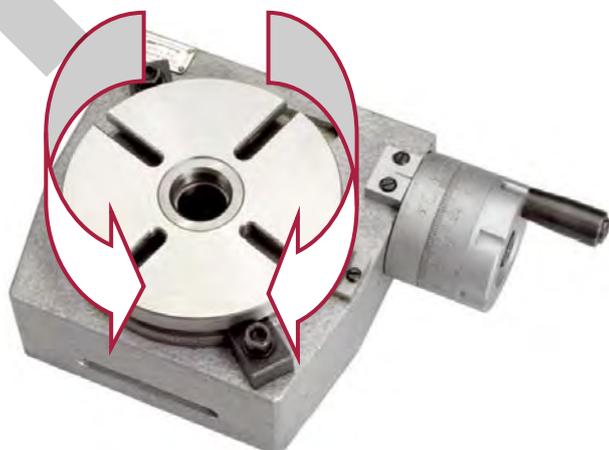


Figura 15 – Rotazione della tavola

4. Procedete, quindi, alla divisione utilizzando l'apposita manovella. Per la divisione, la posizione iniziale è determinata da un indice di riferimento.

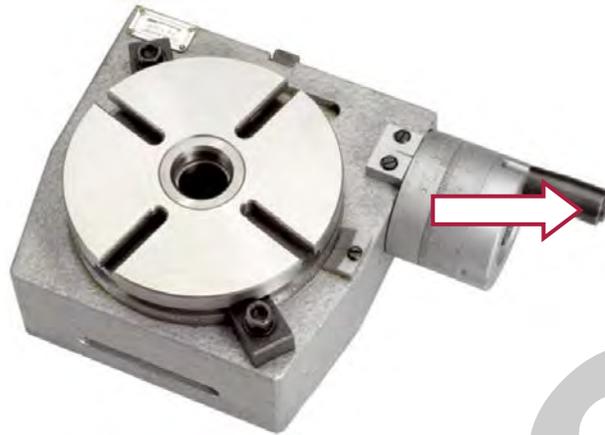


Figura 16 – Volantino di guida della tavola

5. Ruotate il collare graduato fino ad allinearlo in posizione "0" con l'indicazione dello "0" del collare.

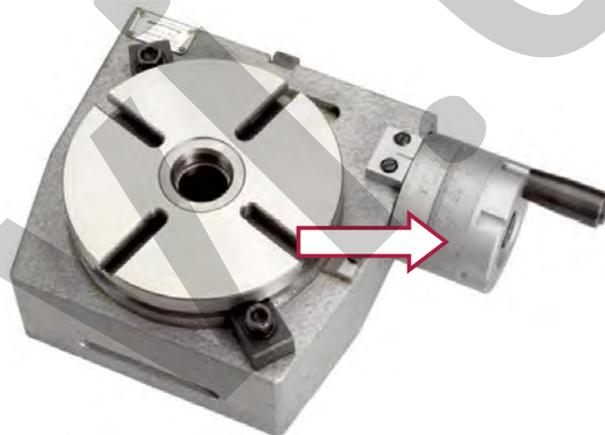


Figura 17 – Collare graduato

Dopo aver letto il grado sulla periferia della tavola, sbloccate la tavola e cominciate la divisione.

A richiesta, possono essere forniti i dischi per divisione e contropunta (vedi Cap.7).



5 MANUTENZIONE

La precisione e la durata della Tavola a Dividere, dipende da una appropriata manutenzione. Se si vuole che la precisione del divisore rimanga costante nel tempo si devono adottare norme basilari:

- Evitare urti.
- Pulire lo strumento prima durante e dopo l'uso.
- Lubrificare periodicamente le parti in movimento della tavola. Dopo l'uso, pulite la tavola, togliete l'olio emulsionabile per prevenire la formazione di ruggine.
- Attraverso l'uso dell'aria compressa eliminate la polvere che viene accumulata ed i residui di lavorazione.
- Lo strumento soffre l'umidità, conservarlo in luogo asciutto e mantenerlo ben lubrificato.

Durante il trasporto evitare colpi violenti. Prima dell'uso assicurarsi che la macchina sia ben lubrificata; si consiglia perciò di oliare periodicamente con olio lubrificante i punti di lubrificazione

Quando si monta il cambio ad ingranaggi, lo si deve lubrificare nei punti di contatto e attrito.

6 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.

I materiali che compongono la macchina sono ferro e ghisa.



Abbiare rispetto dell'ambiente!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali da smaltire.



7 ACCESSORI

Dischi per la divisione

(Optional)



Articolo	Articolo dischi divisori	Rapporto	Fori nei dischi	Foro	Esterno
T002/100	D005/100	1:72	A: 10	29 mm	90 mm
T002/160	D005	1:90	B: 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-64	38 mm	130 mm
T002/200	D005	1:90	B: 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-64	38 mm	130 mm
T002/250	D005	1:90	B: 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-64	38 mm	130 mm
T002/320	D005	1:90	B: 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-64	53 mm	170 mm
T002/400	D005/400	1:90	A: 34-37-38-39-41-43-44-50-52-56-61 B: 46-47-49-51-53-54-57-58-59-62-64	53 mm	170 mm

Contropunta

(Optional)

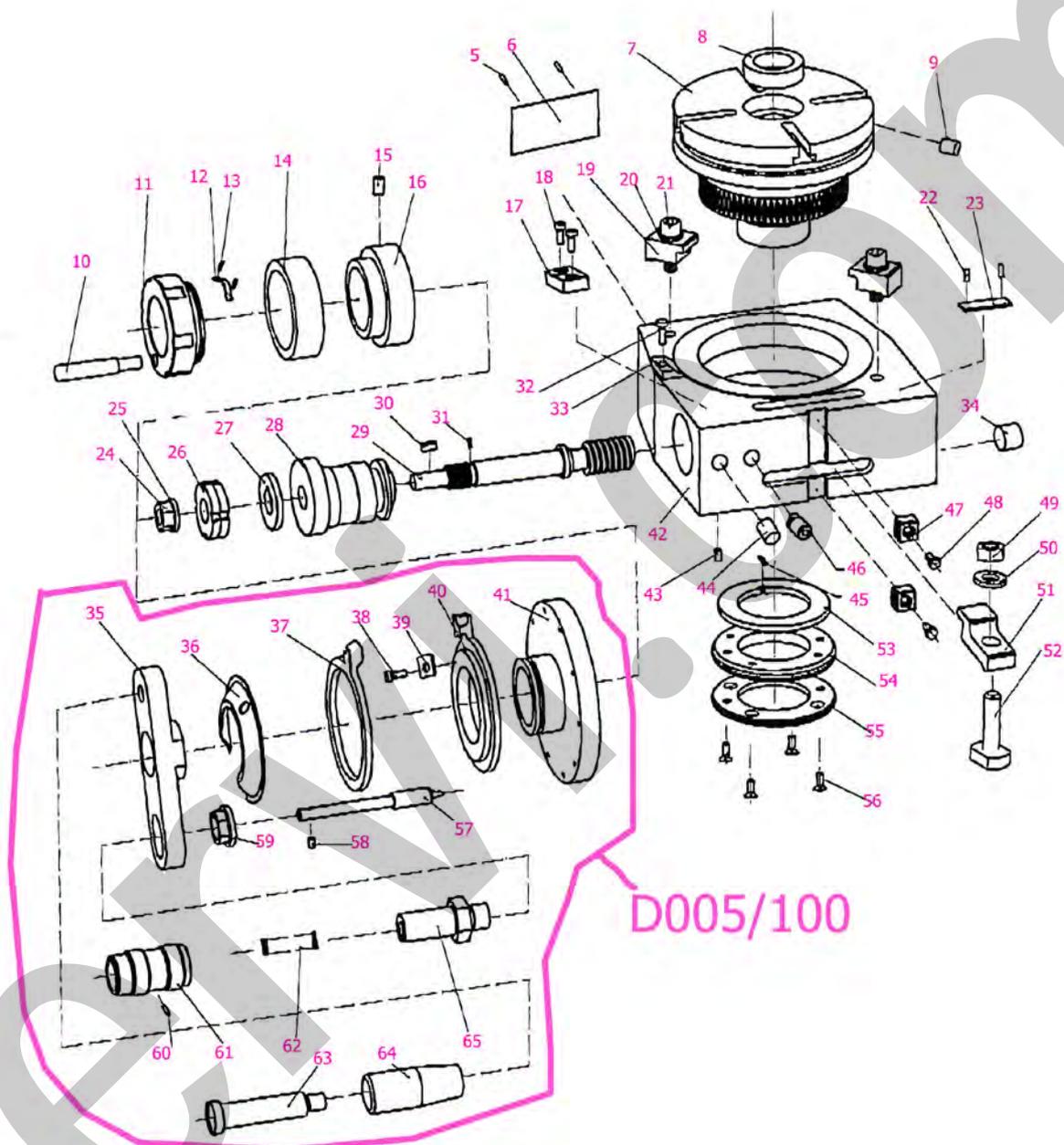


Articolo	Contropunta	CM	Altezza punta (mm)	Peso (kg)
T002/100	C052	2	180-224	21
T002/160	C054	-	100-140	9
T002/200	C051	2	140-180	18
T002/250	C051	2	140-180	18
T002/320	C052	2	180-224	21
T002/400	-	-	-	-



8 ESPLOSI

8.1 DESCRIZIONE PARTI T002/100

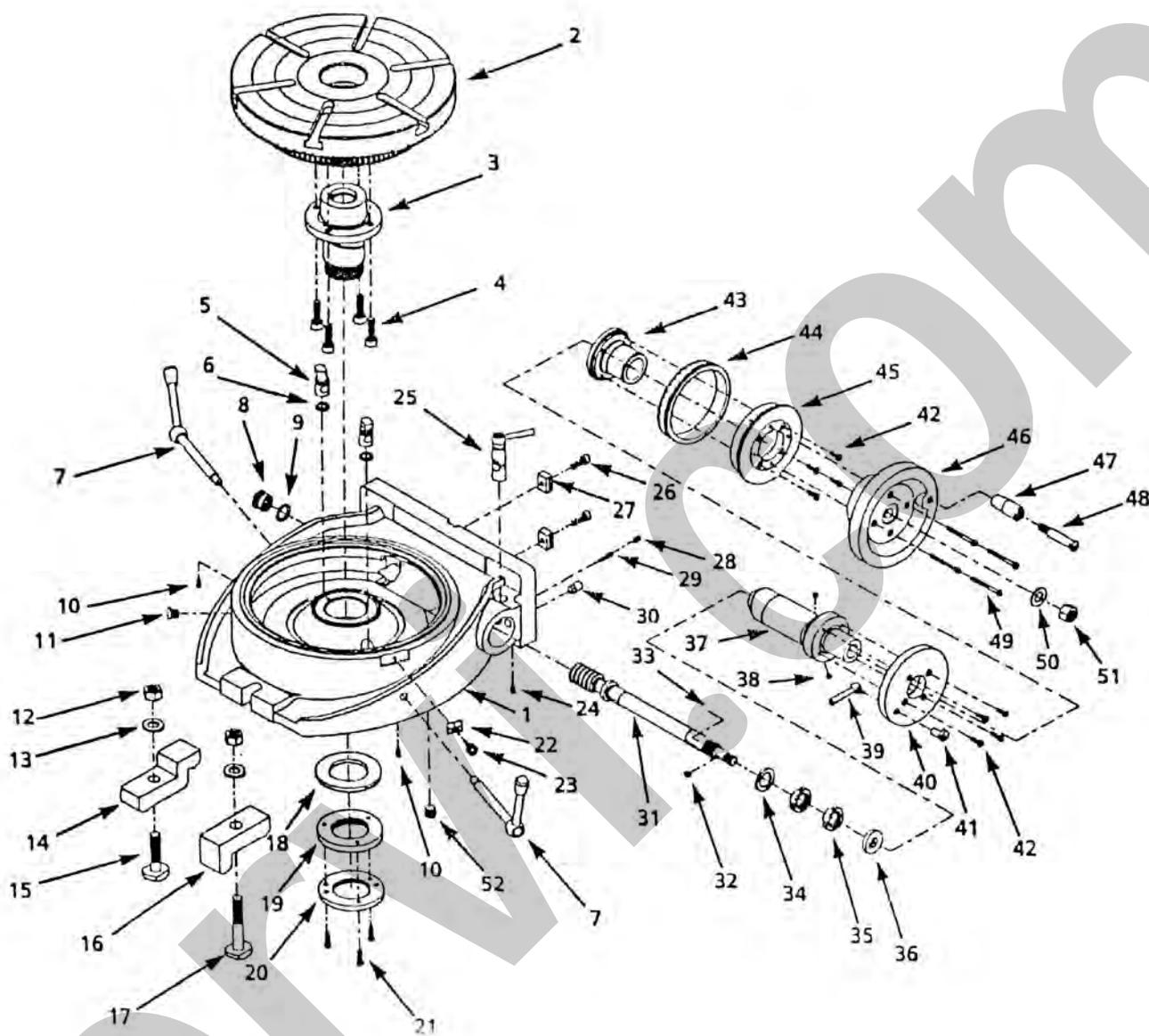


Tutti i diritti di riproduzione e divulgazione del presente Manuale Tecnico e della documentazione citata e/o allegata, sono riservati. E' fatto espresso divieto di riprodurre, pubblicare o distribuire informazioni tratte dal presente Manuale. Copyright by FERVI

Rif.	Descrizione	Rif.	Descrizione
T002/100/05	Rivetto	D005/100/36	Molla
T002/100/06	Targhetta	D005/100/37	Settore
T002/100/07	Tavola	D005/100/38	Bullone
T002/100/08	Anello	D005/100/39	Molla
T002/100/09	Oliatore	D005/100/40	Molla
T002/100/10	Manettino	D005/100/41	Disco divisore
T002/100/11	Volantino manubrio	T002/100/42	Base
T002/100/12	Molla	T002/100/43	Bullone
T002/100/13	Rivetto	T002/100/44	Perno
T002/100/14	Micro collare	T002/100/45	Spina
T002/100/15	Bullone	T002/100/46	Bullone
T002/100/16	Flangia	T002/100/47	Chiavetta
T002/100/17	Indicatore	T002/100/48	Bullone
T002/100/18	Bullone	T002/100/49	Dado
T002/100/19	Morsetto	T002/100/50	Rondella
T002/100/20	Rondella	T002/100/51	Morsetto
T002/100/21	Bullone	T002/100/52	Bullone
T002/100/22	Rivetto	T002/100/53	Anello
T002/100/23	Indicatore	T002/100/54	Anello filettato
T002/100/24	Dado	T002/100/55	Piatto
T002/100/25	Anello	T002/100/56	Bullone
T002/100/26	Dado	T002/100/57	Perno di bloccaggio
T002/100/27	Rondella	T002/100/58	Spina
T002/100/28	Manicotto eccentrico	T002/100/59	Dado
T002/100/29	Albero senza fine	T002/100/60	Spina
T002/100/30	Chiavetta	T002/100/61	Manettino
T002/100/31	Spina	T002/100/62	Molla
T002/100/32	Bullone	T002/100/63	Perno
T002/100/33	Indicatore	T002/100/64	Manettino
T002/100/34	Tappo	T002/100/65	Perno
D005/100/35	Manubrio		



8.2 Disegno esploso Ø160 Ø200, Ø250, Ø320, Ø400



Tutti i diritti di riproduzione e divulgazione del presente Manuale Tecnico e della documentazione citata o/o allegata, sono riservati. È fatto espresso divieto di riprodurre, pubblicare o distribuire informazioni tratte dal presente Manuale. Copyright by FERVI

8.2.1 DESCRIZIONE PARTI T002/160

Rif.	Descrizione	Q.tà	Rif.	Descrizione	Q.tà
T002/160/01	Base	1	T002/160/27	Chiave locazione	2
T002/160/02	Tavola	1	T002/160/28	Set viti	1
T002/160/03	Manicotto CM	1	T002/160/29	Perno filettato	1
T002/160/04	Bullone con testa	4	T002/160/30	blocco	1
T002/160/05	Morsetto tavola	2	T002/160/31	Albero senza fine	1
T002/160/06	OR	2	T002/160/32	Chiave	1
T002/160/07	Maniglia montaggio	2	T002/160/33	Perno spinato	1
T002/160/08	Vetrino ottico	2	T002/160/34	Spaziatore	1
T002/160/09	OR	2(4)	T002/160/35	Dado serraggio	2
T002/160/10	Set viti	2(4)	T002/160/36	Spaziatore con scanalatura	1
T002/160/11	Spina	1	T002/160/37	Manicotto eccentrico	1
T002/160/12	Dado esagonale	4	T002/160/38	Vite con testa	2
T002/160/13	rondella	2	T002/160/39	Maniglia montaggio	1
T002/160/14	morsetto	1	T002/160/40	Collare	1
T002/160/15	Bullone T	1	T002/160/41	Chiusura	1
T002/160/16	Morsetto L	1	T002/160/42	Vite con testa	4
T002/160/17	Dado tavola	1	T002/160/43	Manicotto	1
T002/160/18	anello	1	T002/160/44	Micro collare	1
T002/160/19	Dado tavola	1	T002/160/45	Collare	1
T002/160/20	Piastra ritenuta	1	T002/160/46	Volantino	1
T002/160/21	Set viti	3	T002/160/47	Maniglia	1
T002/160/22	Indicatore	1	T002/160/48	Vite	1
T002/160/23	manovellina	1	T002/160/49	Vite con testa	4
T002/160/24	Set viti	1	T002/160/50	Spaziatore	1
T002/160/25	Maniglia montaggio	1	T002/160/51	Dado esagonale	1
T002/160/26	Bullone con testa	2			



8.2.2 DESCRIZIONE PARTI T002/200

Rif.	Descrizione	Q.tà	Rif.	Descrizione	Q.tà
T002/200/01	Base	1	T002/200/27	Chiave locazione	2
T002/200/02	Tavola	1	T002/200/28	Set viti	1
T002/200/03	Manicotto CM	1	T002/200/29	Perno filettato	1
T002/200/04	Bullone con testa	4	T002/200/30	blocco	1
T002/200/05	Morsetto tavola	2	T002/200/31	Albero senza fine	1
T002/200/06	OR	2	T002/200/32	Chiave	1
T002/200/07	Maniglia montaggio	2	T002/200/33	Perno spinato	1
T002/200/08	Vetrino ottico	2	T002/200/34	Spaziatore	1
T002/200/09	OR	2(4)	T002/200/35	Dado serraggio	2
T002/200/10	Set viti	2(4)	T002/200/36	Spaziatore con scanalatura	1
T002/200/11	Spina	1	T002/200/37	Manicotto eccentrico	1
T002/200/12	Dado esagonale	4	T002/200/38	Vite con testa	2
T002/200/13	rondella	2	T002/200/39	Maniglia montaggio	1
T002/200/14	morsetto	1	T002/200/40	Collare	1
T002/200/15	Bullone T	1	T002/200/41	Chiusura	1
T002/200/16	Morsetto L	1	T002/200/42	Vite con testa	4
T002/200/17	Dado tavola	1	T002/200/43	Manicotto	1
T002/200/18	anello	1	T002/200/44	Micro collare	1
T002/200/19	Dado tavola	1	T002/200/45	Collare	1
T002/200/20	Piastra ritenuta	1	T002/200/46	Volantino	1
T002/200/21	Set viti	3	T002/200/47	Maniglia	1
T002/200/22	Indicatore	1	T002/200/48	Vite	1
T002/200/23	manovellina	1	T002/200/49	Vite con testa	4
T002/200/24	Set viti	1	T002/200/50	Spaziatore	1
T002/200/25	Maniglia montaggio	1	T002/200/51	Dado esagonale	1
T002/200/26	Bullone con testa	2	T002/200/27	Chiave locazione	2

8.2.3 DESCRIZIONE PARTI T002/250

Rif.	Descrizione	Q.tà	Rif.	Descrizione	Q.tà
T002/250/01	Base	1	T002/250/27	Chiave locazione	2
T002/250/02	Tavola	1	T002/250/28	Set viti	1
T002/250/03	Manicotto CM	1	T002/250/29	Perno filettato	1
T002/250/04	Bullone con testa	4	T002/250/30	blocco	1
T002/250/05	Morsetto tavola	2	T002/250/31	Albero senza fine	1
T002/250/06	OR	2	T002/250/32	Chiave	1
T002/250/07	Maniglia montaggio	2	T002/250/33	Perno spinato	1
T002/250/08	Vetrino ottico	2	T002/250/34	Spaziatore	1
T002/250/09	OR	2(4)	T002/250/35	Dado serraggio	2
T002/250/10	Set viti	2(4)	T002/250/36	Spaziatore con scanalatura	1
T002/250/11	Spina	1	T002/250/37	Manicotto eccentrico	1
T002/250/12	Dado esagonale	4	T002/250/38	Vite con testa	2
T002/250/13	rondella	2	T002/250/39	Maniglia montaggio	1
T002/250/14	morsetto	1	T002/250/40	Collare	1
T002/250/15	Bullone T	1	T002/250/41	Chiusura	1
T002/250/16	Morsetto L	2	T002/250/42	Vite con testa	4
T002/250/17	Dado tavola	1	T002/250/43	Manicotto	1
T002/250/18	anello	1	T002/250/44	Micro collare	1
T002/250/19	Dado tavola	1	T002/250/45	Collare	1
T002/250/20	Piastra ritenuta	1	T002/250/46	Volantino	1
T002/250/21	Set viti	3	T002/250/47	Maniglia	1
T002/250/22	Indicatore	1	T002/250/48	Vite	1
T002/250/23	manovellina	1	T002/250/49	Vite con testa	4
T002/250/24	Set viti	1	T002/250/50	Spaziatore	1
T002/250/25	Maniglia montaggio	1	T002/250/51	Dado esagonale	1
T002/250/26	Bullone con testa	2			



8.2.4 DESCRIZIONE PARTI T002/320

Rif.	Descrizione	Q.tà	Rif.	Descrizione	Q.tà
T002/320/01	Base	1	T002/320/27	Chiave locazione	2
T002/320/02	Tavola	1	T002/320/28	Set viti	1
T002/320/03	Manicotto CM	1	T002/320/29	Perno filettato	1
T002/320/04	Bullone con testa	4	T002/320/30	blocco	1
T002/320/05	Morsetto tavola	2	T002/320/31	Albero senza fine	1
T002/320/06	OR	2	T002/320/32	Chiave	1
T002/320/07	Maniglia montaggio	2	T002/320/33	Perno spinato	1
T002/320/08	Vetrino ottico	2	T002/320/34	Spaziatore	1
T002/320/09	OR	2(4)	T002/320/35	Dado serraggio	2
T002/320/10	Set viti	2(4)	T002/320/36	Spaziatore con scanalatura	1
T002/320/11	Spina	1	T002/320/37	Manicotto eccentrico	1
T002/320/12	Dado esagonale	4	T002/320/38	Vite con testa	2
T002/320/13	rondella	2	T002/320/39	Maniglia montaggio	1
T002/320/14	morsetto	1	T002/320/40	Collare	1
T002/320/15	Bullone T	1	T002/320/41	Chiusura	1
T002/320/16	Morsetto L	2	T002/320/42	Vite con testa	4
T002/320/17	Dado tavola	1	T002/320/43	Manicotto	1
T002/320/18	anello	1	T002/320/44	Micro collare	1
T002/320/19	Dado tavola	1	T002/320/45	Collare	1
T002/320/20	Piastra ritenuta	1	T002/320/46	Volantino	1
T002/320/21	Set viti	3	T002/320/47	Maniglia	1
T002/320/22	Indicatore	1	T002/320/48	Vite	1
T002/320/23	manovellina	1	T002/320/49	Vite con testa	4
T002/320/24	Set viti	1	T002/320/50	Spaziatore	1
T002/320/25	Maniglia montaggio	1	T002/320/51	Dado esagonale	1
T002/320/26	Bullone con testa	2			

8.2.5 DESCRIZIONE PARTI T002/400

Rif.	Descrizione	Q.tà	Rif.	Descrizione	Q.tà
T002/400/01	Base	1	T002/400/27	Chiave locazione	2
T002/400/02	Tavola	1	T002/400/28	Set viti	1
T002/400/03	Manicotto CM	1	T002/400/29	Perno filettato	1
T002/400/04	Bullone con testa	4	T002/400/30	blocco	1
T002/400/05	Morsetto tavola	2	T002/400/31	Albero senza fine	1
T002/400/06	OR	2	T002/400/32	Chiave	1
T002/400/07	Maniglia montaggio	2	T002/400/33	Perno spinato	1
T002/400/08	Vetrino ottico	2	T002/400/34	Spaziatore	1
T002/400/09	OR	2(4)	T002/400/35	Dado serraggio	2
T002/400/10	Set viti	2(4)	T002/400/36	Spaziatore scanalatura con	1
T002/400/11	Spina	1	T002/400/37	Manicotto eccentrico	1
T002/400/12	Dado esagonale	4	T002/400/38	Vite con testa	2
T002/400/13	rondella	2	T002/400/39	Maniglia montaggio	1
T002/400/14	morsetto	1	T002/400/40	Collare	1
T002/400/15	Bullone T	1	T002/400/41	Chiusura	1
T002/400/16	Morsetto L	2	T002/400/42	Vite con testa	4
T002/400/17	Dado tavola	1	T002/400/43	Manicotto	1
T002/400/18	anello	1	T002/400/44	Micro collare	1
T002/400/19	Dado tavola	1	T002/400/45	Collare	1
T002/400/20	Piastra ritenuta	1	T002/400/46	Volantino	1
T002/400/21	Set viti	3	T002/400/47	Maniglia	1
T002/400/22	Indicatore	1	T002/400/48	Vite	1
T002/400/23	manovellina	1	T002/400/49	Vite con testa	4
T002/400/24	Set viti	1	T002/400/50	Spaziatore	1
T002/400/25	Maniglia montaggio	1	T002/400/51	Dado esagonale	1
T002/400/26	Bullone con testa	2			