



Punte a centrare senza piano

Articolo nr. 83101

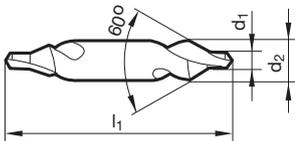


P	M	K	N	S	H
•	•	•	•	○	



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 2,000$ • spoglia sul cono tagliente • senza smusso di protezione • massima resistenza all'usura • per fori a centrare secondo DIN 332, foglio 1, forma A

materiali con R superiore a 800 N/mm^2 • acciai al CrNi inossidabili e resistenti al calore



d1 mm	d2 h8 mm	l1 mm	d1 mm	d2 h8 mm	l1 mm
1,000	3,150	31,500			
1,600	4,000	35,500			
2,000	5,000	40,000			
2,500	6,300	45,000			
3,150	8,000	50,000			
4,000	10,000	56,000			