

Punte a gradino per fori centraggio a DIN 332

Articolo nr. 85910



P	M	K	N	S	H
•	○	•	•		



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 8,000$ • spoglia sul cono tagliente • con pianetto sul codolo • angolo di svasatura 60° • per fori filettati secondo DIN 332, foglio 2, forma D • uso con macchine automatiche

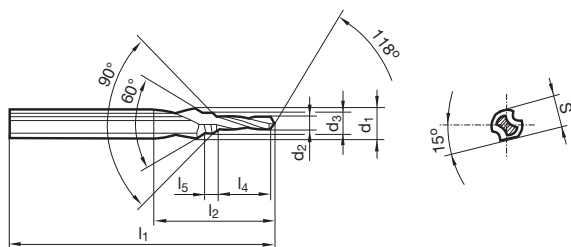
Articolo nr. 85911



P	M	K	N	S	H
•	○	•	•		



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 8,000$ • spoglia sul cono tagliente • con pianetto sul codolo • angolo di svasatura 60° • per fori filettati secondo DIN 332, foglio 2, forma DR • uso con macchine automatiche



d1 h7 mm	d3 h11 mm	d2 h8 mm	S mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	l5 mm	per filettatura
8,000	4,300	3,300	6,750	63,000	23,000	11,000	1,600	M 4
10,000	5,300	4,200	8,450	67,000	27,000	13,000	2,150	M 5
12,500	6,400	5,000	10,450	71,000	33,000	16,000	2,900	M 6
14,000	8,400	6,800	12,500	88,000	41,000	19,500	3,500	M 8
16,000	10,500	8,500	14,850	94,000	47,000	23,000	4,700	M10
20,000	13,000	10,200	18,450	105,000	59,000	28,000	6,500	M12
25,000	17,000	14,000	23,400	132,000	67,000	33,000	8,300	M16
31,500	21,000	17,500	29,350	145,000	76,500	38,000	10,350	M20
40,000	25,000	21,000	36,500	160,000	90,000	45,000	12,000	M24