



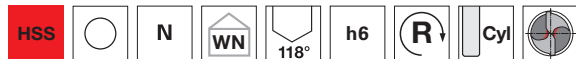
HARTNER

Punte a gradino corte, cil.

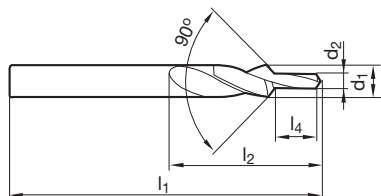
Articolo nr. 85916



P	M	K	N	S	H
•	○	•	•		



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 6,000$ • spoglia sul cono tagliente • grande stabilità alla torsione • per machine CNC e CN • per fori passanti a DIN EN 20273, serie fine • per svasature per teste di viti 90° • l'avanz. si basa sul diametro inferiore • Vc si basa sul diametro maggiore



d1 h6 mm	d2 h9 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	per filettatura
6,000	3,200	66,000	28,000	9,000	M 3
8,000	4,300	79,000	37,000	11,000	M 4
10,000	5,300	89,000	43,000	13,000	M 5
11,500	6,400	95,000	47,000	15,000	M 6
15,000	8,400	111,000	56,000	19,000	M 8
19,000	10,500	127,000	64,000	23,000	M 10