



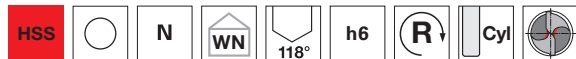
HARTNER

Punte a gradino corte, cil.

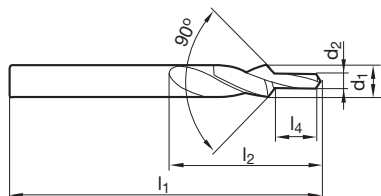
Articolo nr. 85917



P	M	K	N	S	H
•	○	•	•		



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 6,600$ • spoglia sul cono tagliente • grande stabilità alla torsione • per machine CNC e CN • per fori passanti a DIN EN 20273, serie media • per svasature per teste di viti 90° a DIN 74, forma A • l'avanz. si basa sul diametro inferiore • Vc si basa sul diametro maggiore



d1 h6 mm	d2 h9 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	per filettatura
6,600	3,400	70,000	31,000	9,000	M 3
9,000	4,500	84,000	40,000	11,000	M 4
11,000	5,500	95,000	47,000	13,000	M 5
13,000	6,600	102,000	51,000	15,000	M 6
17,200	9,000	123,000	62,000	19,000	M 8
21,500	11,000	141,000	70,000	23,000	M 10