



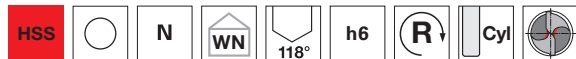
HARTNER

Punte a gradino corte, cil.

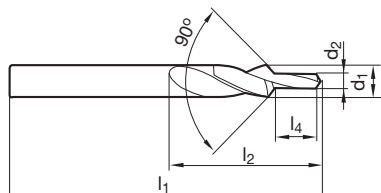
Articolo nr. 85920



P	M	K	N	S	H
•	○	•	•		



Assott. del nocc. $\geq \varnothing 3,400$ • spoglia sul cono tagliente • grande stabilità alla torsione • per machine CNC e CN • per fori filettati secondo DIN 336 • per svasature a 90° corrispondenti a fori passanti secondo DIN EN 20273, serie media • l'avanz. si basa sul diametro inferiore • Vc si basa sul diametro maggiore



d1 h6 mm	d2 h9 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	per filettatura
3,400	2,500	52,000	20,000	8,800	M 3
4,500	3,300	58,000	24,000	11,400	M 4
5,500	4,200	66,000	28,000	13,600	M 5
6,600	5,000	70,000	31,000	16,500	M 6
9,000	6,800	84,000	40,000	21,000	M 8
11,000	8,500	95,000	47,000	25,500	M 10
13,500	10,200	107,000	54,000	30,000	M 12