

High Speed Disc ALUMASTER

Più sicurezza, più asportazione



FIDATI DEL BLU

- Massima sicurezza, perché non si generano polveri dannose per la salute ed esplosive
- Risultati immediati grazie alla capacità di asportazione elevatissima
- Fresa innovativa e robusta, ad alte prestazioni



High Speed Disc ALUMASTER

Più sicurezza, più asportazione

L'innovativo High Speed Disc **ALUMASTER** è un utensile unico nel suo genere, con una notevole capacità di asportazione. È ottimale per la lavorazione dell'alluminio, perché non si generano polveri dannose per la salute ed esplosive. L'utensile è costituito da inserti in metallo duro appositamente sviluppati per questo scopo, che vengono fissati sull'High Speed Disc.

Vantaggi:

- Non genera polveri dannose per la salute ed esplosive.
- Non richiede aspirazione.
- Alternativa economica ed ecologica alle mole da sbavo o lamellari di peso simile.
- Geometria del disco innovativa e robusta:
 - massima sicurezza
 - estrema durata
 - comfort durante il lavoro.
- Inserti in metallo duro appositamente sviluppati, che si possono ruotare e infine sostituire.
- Capacità di asportazione straordinaria.

Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio
- Ottone, rame, zinco
- Bronzo
- Materie plastiche
- Duroplasti rinforzati con (GFK, CFK)

Settori:

- Costruzione navale e yacht
- Costruzione di vagoni ferroviari
- Costruzione di silos e contenitori
- Costruzione di veicoli



Consigli per l'applicazione:

L'utensile è adatto soltanto per l'utilizzo su alluminio, leghe di alluminio e fusioni di alluminio. Inoltre si possono lavorare anche metalli non ferrosi a bassa resistenza e materie plastiche rinforzate con fibre. In alcuni casi può risultare necessario verificarlo sulla singola applicazione.



- Il numero di giri e le prestazioni ottimali della macchina sono il presupposto fondamentale per l'utilizzo economico di High Speed Disc **ALUMASTER**.

- Versione HSD-F e HSD-R 115/125:

Max. 13.300 giri/min

Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 1.000 watt

Smerigliatrici angolari elettriche: potenza nominale a partire da 1.400 watt

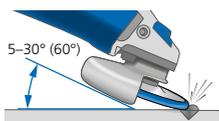
- Versione HSD-R 50:

Max. 25.000 giri/min

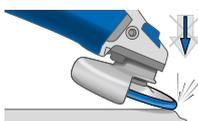
Smerigliatrici angolari pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt

Smerigliatrici diritte pneumatiche: potenza erogata a partire da 350 watt

Smerigliatrici diritte elettriche: potenza nominale a partire da 500 watt



- Appoggiare High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F con un angolo di 5-30°, eccezionalmente anche fino a 60°.
- Evitare di eccedere in profondità, non si tratta di un disco da taglio.



- Non serve applicare una forza eccessiva sulla smerigliatrice angolare: il disco High Speed Disc **ALUMASTER** è molto efficiente anche con poca pressione.
- Lavorare lungo lo spigolo in trascinamento e non in spinta.
- Non frenare l'utensile sul pezzo in lavorazione. Pericolo di rottura degli inserti.

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS consiglia gli High Speed Discs **ALUMASTER** come innovativa soluzione per la lavorazione dell'alluminio, perché non generano polveri dannose ed esplosive.



PFERDEFFICIENCY consiglia gli High Speed Discs **ALUMASTER** per lavorare a lungo senza fatica e risparmiando risorse, per risultati perfetti in tempi brevissimi.



La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Applicazione	Tipi di lavorazione:	Macchine compatibili:	Utensile
 <p>La versione HSD-F 115/125 è stata appositamente sviluppata per l'uso su smerigliatrici angolari con un diametro di 115/125 mm e per un angolo di contatto basso.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici 	<p>Smerigliatrici angolari pneumatiche PWT 26/120 HV M14</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220071205</p>  <p>Smerigliatrici angolari elettriche UWER 18/110 SI</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-F 115/125</p> 
 <p>La versione HSD-R 115/125 è l'evoluzione della HSD-F ed è adatta anche per applicazioni aggiuntive come la fresatura periferica o la fresatura di saldature a V.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici ■ Fresatura di saldature a V ■ Fresatura periferica 	<p>Smerigliatrici angolari pneumatiche PWT 26/120 HV M14</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220071205</p>  <p>Smerigliatrici angolari elettriche UWER 18/110 SI</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 115/125</p> 
 <p>Grazie alla sua struttura compatta, la versione HSD-R 50 è ideale per lavorare punti difficili da raggiungere o pezzi molto particolareggiati. Il portautensili sviluppato appositamente per l'High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 permette di utilizzarlo sia su smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), sia su smerigliatrici diritte e macchine ad albero flessibile.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fresare ■ Lavorazione di cordoni di saldatura ■ Lavorazione di saldature a gola ■ Lavorazione di spigoli/bisellatura ■ Lavorazione di superfici ■ Fresatura di saldature a V ■ Fresatura periferica 	<p>Macchine ad albero flessibile Mammut Electronic ME 22/240</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220101681</p>  <p>Smerigliatrici diritte pneumatiche PGAS 7/250 E-HV</p> <p>Informazioni per ordinare: EAN 4007220948880</p>  <p>Smerigliatrici angolari pneumatiche PWSA 5/210 HV</p> <p>Informazioni per ordinare EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50</p>  <p>Portautensili BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p>ALUMASTER HSD-R 50 in combinazione con perno di bloccaggio BO 8/10 HSD-R 50</p> 

High Speed Disc ALUMASTER

Più sicurezza, più asportazione

ALUMASTER con rivestimento HICOAT

Per leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%, per leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio di oltre il 15% nonché per altri materiali abrasivi o metalli non ferrosi, PFERD propone gli inserti premium dotati di rivestimento HICOAT, che evitano che l'utensile si intasi e riducono anche l'usura a contatto con questi materiali molto difficili.



Vantaggi:

- Durezza estrema.
- Coefficiente di attrito molto ridotto.
- Tendenza all'intasamento molto bassa.
- Migliore finitura superficiale.
- Minore formazione di bave.

Per la lavorazione di:

- Leghe di alluminio pastose con tenore di silicio del 5-10%
- Materiali intasanti e pastosi
- Leghe di alluminio abrasive con tenore di silicio oltre 15 %
- Materiali abrasivi come le materie plastiche rinforzate con fibre (FVK)
- Leghe non ferrose con resistenza superiore a quella dell'alluminio (bronzo, ottone ecc.)

Scelta degli inserti adatti:

Per definire il numero di giri consigliato giri/min procedere come segue:

- 1 Scegliere il gruppo di materiali da lavorare.
- 2 Scegliere gli inserti.

1 Gruppo di materiali		2 Inserti		
		uso altamente professionale	uso universale	
Metalli non ferrosi	Metalli teneri non ferrosi	Leghe di alluminio Ottone, rame, zinco	HICOAT HICOAT	senza rivestimento senza rivestimento
	Metalli non ferrosi duri	Leghe di alluminio dure (elevato contenuto in silicio)	HICOAT	-
		Bronzo	HICOAT	-
	Materie plastiche	Materiali sintetici rinforzati con fibre (GFK/CFK), materiali termoplastici	HICOAT	-

Consigli per la sicurezza:

- La ghiera sulla flangia deve essere serrata con l'apposito utensile, ovvero una chiave per ghiera. I sistemi di serraggio che per loro conformazione vengono serrati senza utensile, ovvero a mano, non sono consentiti.
- Serrare le viti di fissaggio degli inserti con la cacciavite Torx in dotazione. Per un uso appropriato è prevista una coppia di serraggio di circa 4 Nm. In alternativa utilizzare una chiave dinamometrica con coppia di serraggio 4 Nm.
- Gli inserti non ben fissati possono staccarsi durante il lavoro e **quindi devono essere controllati a intervalli regolari.**
- Non utilizzare mai inserti danneggiati! Pericolo di rottura!
- Utilizzare sempre accessori originali di PFERD.



= Marchiato CE



= Non utilizzare se danneggiato!



= Non tagliare!



= Indossare occhiali di protezione!



= Indossare guanti!



= Indossare cuffia di protezione!



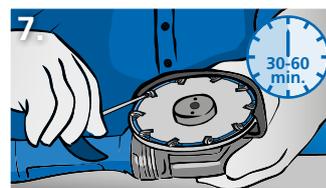
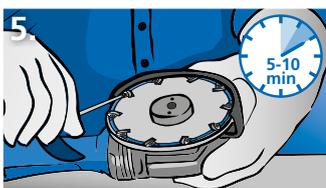
= Attenersi ai consigli di sicurezza!



= Attenersi all'angolo di contatto di 5-60° (**ALUMASTER HSD-F**)!



Serrare le viti!



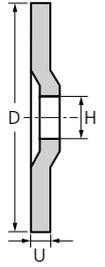
High Speed Disc ALUMASTER HSD-F

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio con la smerigliatrice angolare.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220		Descrizione
115	22,23	13,0	13.300	026106	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER

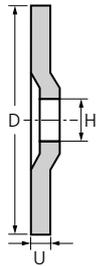
High Speed Disc ALUMASTER HSD-F HICOAT

Utensile speciale per la lavorazione di leghe di alluminio particolarmente difficili con la smerigliatrice angolare. Gli inserti sono dotati di rivestimento HICOAT.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 HICOAT con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220		Descrizione
115	22,23	13,0	13.300	061213	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT



High Speed Disc ALUMASTER

Più sicurezza, più asportazione



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio con la smerigliatrice angolare. Adatti anche per la fresatura periferica e per lavorare su saldature a V.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
115	22,23	8,0	13.300	107461	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER



High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Utensile speciale per la lavorazione di leghe di alluminio particolarmente difficili con la smerigliatrice angolare. Gli inserti sono dotati di rivestimento HICOAT. Adatti anche per la fresatura periferica e per lavorare su saldature a V.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 HICOAT con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220	Descrizione
115	22,23	8,0	13.300	107515	1 HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



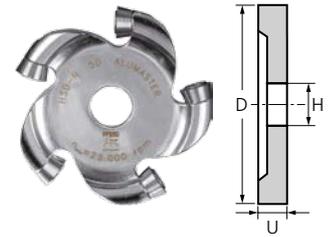
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Utensile speciale per la lavorazione delle leghe di alluminio. Grazie all'apposito portautensili è utilizzabile non solo sulle smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), ma anche sulle smerigliatrici diritte e sulle macchine ad albero flessibile. Perfetto per lavorare punti difficili da raggiungere e pezzi molto particolareggiati. Con il diametro utensile di 49 mm non è obbligatorio il riparo.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220		Descrizione
49	10	8,0	25.000	156858	1	HSD-R 50 ALUMASTER

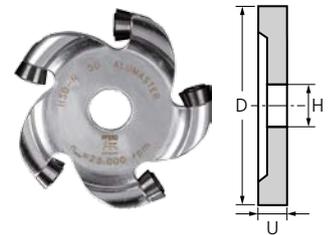
High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Utensile speciale per la lavorazione di leghe di alluminio particolarmente difficili. Grazie all'apposito portautensili è utilizzabile non solo sulle smerigliatrici angolari (attacco diam. 10 mm), ma anche sulle smerigliatrici diritte e sulle macchine ad albero flessibile. Gli inserti sono dotati di rivestimento HICOAT. Perfetto per lavorare punti difficili da raggiungere e pezzi molto particolareggiati. Con il diametro utensile di 49 mm non è obbligatorio il riparo.

Contenuto:

- High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT con inserti in metallo duro premontati
- Cacciavite Torx, custodia in plastica

PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	N. giri max.	EAN 4007220		Descrizione
49	10	8,0	25.000	156865	1	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

Perno di bloccaggio

Perno di bloccaggio per High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Adatto per l'uso su smerigliatrici diritte e macchine ad albero flessibile.



d ₁ [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	Compatibile con	EAN 4007220		Descrizione
8	33	50	HSD-R 50	156919	1	BO 8/10 HSD-R 50



High Speed Disc ALUMASTER

Più sicurezza, più asportazione



Set di inserti HICOAT

Set di inserti per High Speed Disc **ALUMASTER**.

Indicazioni per ordinare:

- Tutti i set sono disponibili con oppure senza rivestimento HICOAT.

D [mm]	Contenuto [pezzi]	Compatibile con	EAN 4007220		Descrizione
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
				107522	1
12	10	ALUMASTER HSD-F 115/125	018583	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			061220	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT



Set di viti per inserti

Set di viti per inserti PFERD.

Compatibile con gli inserti	Contenuto [pezzi]	EAN 4007220		Descrizione
tutte le versioni	5	005392	1	WSP-S-M4S



Service set ALUMASTER, Service set ALUMASTER HICOAT

Per la sostituzione di singoli inserti sull'High Speed Disc **ALUMASTER**.

Contenuto del set:

- 2 inserti
- 2 viti
- 1 cacciavite Torx

Indicazioni per ordinare:

- Tutti i set sono disponibili con oppure senza rivestimento HICOAT.

Compatibile con	EAN 4007220		Descrizione
ALUMASTER HSD-R 50	156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F 115/125	061237	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	061244	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT



Cacciavite dinamometrico e punta di ricambio

Cacciavite dinamometrico WIHA con coppia di serraggio di 4 Nm per montare in modo ottimale e sicuro gli inserti sullo High Speed Disc **ALUMASTER** (tutte le versioni).



Compatibile con	EAN 4007220		Descrizione
Cacciavite dinamometrico			
ALUMASTER	104620	1	DSWK WIHA Torque 4,0
Punta di ricambio			
DSWK WIHA 4,0	104637	1	TWK WIHA Torque T15