

Mole abrasive con gambo

Per la lavorazione di spigoli in ghisa grigia e sferoidale



Mole abrasive con gambo CAST EDGE

La versione CAST EDGE usata a velocità di taglio elevate è ideale per l'uso sugli spigoli e per la rimozione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su ghisa grigia e sferoidale. Tra i suoi punti di forza ci sono la rimozione di bave taglienti e l'eliminazione di inclusioni di sabbia e mineralizzazioni su pezzi in ghisa.

Vantaggi:

- Grazie alla durezza del legante mantengono la forma nel tempo.
- Grazie alla loro stabilità si possono utilizzare efficacemente anche su macchine a basso numero di giri.

Per la lavorazione di:

- Ghisa grigia/ghisa sferoidale (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ghisa temprata
- Croste di fusione con inclusioni di sabbia e mineralizzazioni

Versione:

- Legante ceramico
- Carbu di silicio grigio

Consigli per l'applicazione:

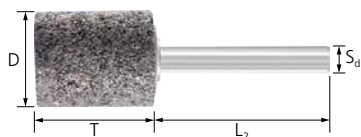
- Le mole abrasive CAST EDGE raggiungono la migliore performance alle velocità di taglio tra i 30 e i 50 m/s.

Macchine compatibili:

- Macchine ad albero flessibile
- Smerigliatrici dirette

Consigli per la sicurezza:

- Il massimo numero di giri consentito si riferisce a una lunghezza libera del gambo di 10 mm.



Mole cilindriche CAST EDGE

La forma cilindrica ZY è ottimale per la lavorazione di fori, raggiature e profili.

D x T [mm]	Granulometria		Corrisp. alla forma USA	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	24	30					
	EAN 4007220						

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

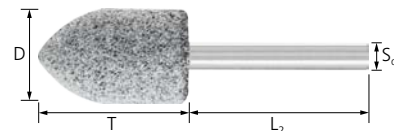
Diam. gambo 8 x 40 mm [S_d x L₂]

32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Mole a ogiva CAST EDGE

La forma a ogiva SP è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



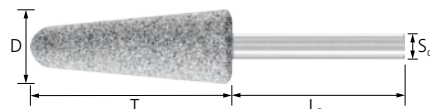
D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30				
	EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Mole coniche CAST EDGE

La forma a cono KE è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.



D x T [mm]	Granulometria		N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
	30	46				
	EAN 4007220					

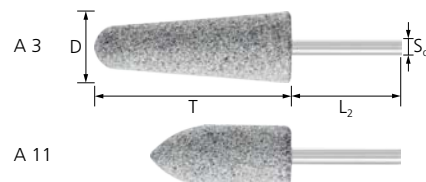
Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Serie A CAST EDGE

La forma A 3 è ideale per assumere una posizione di lavoro confortevole nella levigatura di superfici e nella molatura di gole.

La forma A 11 è ideale per la lavorazione di piccole aperture e fori.



Corrisp. alla forma USA	D x T [mm]	Granulometria	N. giri consigliato	N. giri max.		Denominazione
		30				
		EAN 4007220				

Diam. gambo 6 x 40 mm [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE