



Caratteristiche:

- Frequenza molto elevata.
- Per effettuare incisioni su metallo, vetro e materie plastiche.

MST 32 DV F

- Con punta fine.
- Anche per effettuare incisioni su acciaio per utensili temprato.

MST 32 DV M

- Con punta intermedia.

MST 32 DV G

- Con punta grossa.

Dotazione:

Tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), punta in metallo duro.

MST 32 DV

Frequenza: 32.000 corse/min.



Descrizione	EAN 4007220	Tipo di punta	Tipo di avviamento	Scarico dell'aria	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Frequenza [corse/min.]	Peso netto [kg]
MST 32 DV F	231074	F (fine)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV M	231081	M (medio)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152
MST 32 DV G	231098	G (grossa)	Rotazione	anteriore	0,03	0,02	4	32.000	0,152

Ricambi punte in metallo duro per penne per marcare



Descrizione	EAN 4007220	Punta	Peso netto [kg]
HM-GN MST 32 F	241837	F (fine)	0,003
HM-GN MST 32 M	243695	M (medio)	0,003
HM-GN MST 32 G	243701	G (grossa)	0,003

Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

