

### ESER 17/75

7.500 giri/min. / 1.700 Watt



#### PFERDVALUE:



#### Caratteristiche:

- Regolazione variabile del numero di giri.
- Elettronica digitale per mantenere costante il numero di giri.
- Protezione da sovraccarico.
- Avviamento sicuro a protezione dell'operatore, dell'utensile e della macchina.
- Bloccaggio del mandrino.
- Due chiavette per aumentare la trasmissione della forza sugli utensili a rullo.
- Mandrino con attacco CD-R per dischi in feltro ø 50 mm per la protezione del pezzo da lavorare.
- Mandrino M14 per montare utensili a rullo con filettatura interna.

#### Dotazione:

Cavo di rete da 4 m, paramano, impugnatura antivibrazioni, mandrino smontabile.

| Descrizione | EAN<br>4007220 | Numero di<br>giri<br>[giri/min.] | Tensione<br>[Volt]<br>50-60 Hz | Potenza<br>assorbita<br>[Watt] | Potenza resa<br>[Watt] | Diam. max.<br>utensile<br>[mm] | Diam.<br>attacco<br>dell'utensile<br>x largh.<br>[mm] | Peso netto<br>[kg] |
|-------------|----------------|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------|
| ESER 17/75  | 217771         | 7.500-2.700                      | 230                            | 1.700                          | 1.000                  | 125                            | 19 x 100                                              | 3,065              |

### Utensili PFERD compatibili

| Sezione 4                                | Sezione 8                                                                                                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Rulli a lamelle</b><br>ø 100 x 100 mm | <b>Spazzole a rullo per satinatrici</b><br>Attacco per rulli abrasivi ø 19x100 mm<br>con filo non ritorto<br>WBU ø 100 mm |

**Nota:** attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

