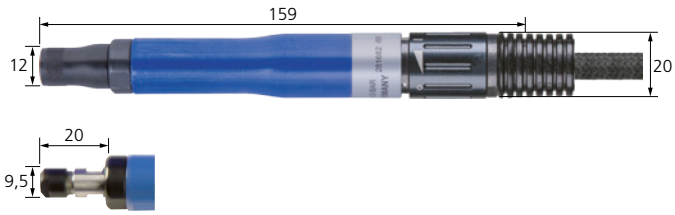
PGAS 1/750

75.000 giri/min / 110 Watt



1 Oil /min

Caratteristiche:
- Elevata velocità di taglio per mole abrasive e frese in metallo duro.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

Dotazione:
Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m³/min.]	Consumo di aria sotto carico [m³/min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 1/750	507803	posteriore	Rotazione	0,35	0,20	1	5	0,142

Pinze

Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio

Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Gruppo di trattamento aria

Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/4	801741

Filtri in linea

Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro **Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO** ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	**Mole abrasive** ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 8 mm Larghezza ≤ 13 mm ø da 8 a 10 mm Larghezza ≤ 2 mm	**Mole abrasive per finitura Poliflex** ø gambo 3 mm Leganti: **GHR** fino a ø 4 mm **LR, TX** fino a ø 6 mm	**Mole abrasive diamantate** ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm **Mole abrasive in CBN** ø gambo 3 mm fino a ø 6,0 mm

***Sezioni 3/4:** le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2–8.