



### Caratteristiche:

- Coppia elevata grazie al riduttore planetario.
- Macchina compatta e maneggevole.
- Leva di avviamento con sicurezza.

### Dotazione:

Tubo di scarico da 1 m e tubo di alimentazione da 2,5 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 6 mm, 2 chiavi di serraggio.

### PGAS 3/35 HV

3.500 giri/min. / 320 Watt



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m <sup>3</sup> /min.]	Consumo di aria sotto carico [m <sup>3</sup> /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGAS 3/35 HV	388075	posteriore	Leva	0,60	0,50	6	8	0,850

### Pinze



Gruppo	Per ø gambo					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 inch	1/8 inch	1/4 inch
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Misure vedere tabella pagina 140.



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

### Gruppo di trattamento aria



Descrizione	EAN 4007220
ONG-A 1/2	801765

### Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

### Utensili PFERD compatibili

Sezione 4*	Sezione 8
<p><b>Mole abrasive per finitura Poliflex</b> Dischi abrasivi per finitura Poliflex ø da 25 a 80 mm</p> <p><b>Rulli a lamelle</b> ø da 60 a 80 mm</p> <p><b>POLISTAR</b> ø 100 mm</p> <p><b>Stelle abrasive POLINOX</b> ø 50 mm</p>	<p><b>Mole abrasive POLINOX</b> ø da 60 a 100 mm</p> <p><b>Utensili a disco/con gambo POLICLEAN</b> ø da 50 a 100 mm</p> <p><b>Feltri con gambo per lucidare, Rulli lamellari in feltro, Dischi in feltro</b> fino a ø 60 mm</p> <p><b>Spazzole a disco con gambo</b> con filo non ritorto RBU ø da 70 a 100 mm</p> <p><b>Spazzole a pennello con gambo</b> con filo ritorto PBG ø da 10 a 30 mm</p> <p><b>Spazzole coniche con gambo</b> con filo non ritorto KBU ø da 80 a 95 mm</p> <p><b>Spazzole a tazza con gambo</b> con filo non ritorto TBU ø da 30 a 70 mm</p>

Quando non è specificato il diametro gambo, si considera sempre il diametro 6 mm.

\*Sezione 4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

**Nota:** attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

