



Caratteristiche:

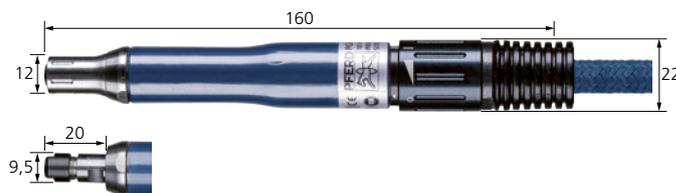
- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Elevata velocità di taglio per frese in metallo duro e mole abrasive.
- Smerigliatrice pneumatica diritta snella con motore a turbina.
- Si tiene come una penna.
- Si tiene come una penna.
- Ghiera di protezione del mandrino rimovibile.

Dotazione:

Tubo di scarico da 0,6 m e tubo di alimentazione da 2 m con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

PGTA 1/1010

101.000 giri/min. / 75 Watt



PFERDVALUE:



Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGTA 1/1010	071199	posteriore	Rotazione	0,50	0,35	1	5,5	0,190

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	2,34 mm	3 mm	1/8 inch
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 3,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.

