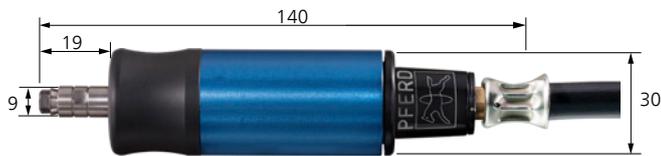


PGTS 1/1100 DV

110.000 giri/min. / 75 Watt



PFERDVALUE:



Caratteristiche:

- Non rimangono tracce d'olio sul pezzo.
- Massima velocità di taglio per mole abrasive e frese in metallo duro.

Dotazione:

1,5 m di tubo di alimentazione con attacco filettato diam. esterno 1/4" e innesto filettato (STGI), pinza 3 mm, 2 chiavi di serraggio.

Descrizione	EAN 4007220	Scarico dell'aria	Tipo di avviamento	Consumo di aria al minimo [m ³ /min.]	Consumo di aria sotto carico [m ³ /min.]	Gruppo di pinze	Diam. interno tubo di alimentazione [mm]	Peso netto [kg]
PGTS 1/1100 DV	423417	anteriore	Rotazione	0,32	0,15	15	6	0,188

Pinze



Gruppo	Per ø gambo		
	3 mm	3/32 inch	1/8 inch
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Misure vedere tabella pagina 140.

Chiavi di serraggio



Descrizione	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Filtri in linea



Descrizione	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Utensili PFERD compatibili

Sezione 2	Sezione 3*	Sezione 4*	Sezione 5
Frese in metallo duro Taglio 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO ø gambo 3 mm fino a ø 3 mm	Mole abrasive ø gambo 3 mm: fino a ø 5 mm ø da 5 a 6 mm Larghezza ≤ 13 mm	Mole abrasive per finitura Poliflex ø gambo 3 mm Leganti: GHR fino a ø 4 mm LR, TX fino a ø 6 mm	Mole abrasive diamantate ø gambo 3 mm fino a ø 3,5 mm Mole abrasive in CBN ø gambo 3 mm fino a ø 4,5 mm

*Sezioni 3/4: le indicazioni si riferiscono a una lunghezza libera del gambo di 10 mm e alle dimensioni massime della mola abrasiva.

Nota: attenersi alle velocità di taglio raccomandate e ai numeri di giri max consentiti indicati nelle Sezioni 2-8.