

Pietre per levigare e lucidare

Informazioni generali



Le pietre per levigare e lucidare PFERD sono utensili molto versatili per la finitura nella costruzione di stampi e forme. Vengono utilizzate per la finitura graduale, dopo l'asportazione trucioli, o dopo l'elettroerosione (EDM), per conferire una lucidatura nella direzione di laminazione o per preparare una lucidatura a specchio con paste diamantate.

Vantaggi:

- Lunga durata.
- Elevata stabilità di forma.
- Notevole capacità di asportazione.
- Asportazione costante.
- Superfici fini.

Tipi di lavorazione:

- Lavorazione di superfici
- Lucidatura
- Arrotondamento
- Finitura
- Finitura graduale

Consigli per l'applicazione:

- Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido nel lavoro manuale.
- Per ottenere una finitura superficiale migliore si consiglia di utilizzare oli per smerigliare.
- Tenere separati i tipi diversi di pietre per levigare, per evitare una contaminazione tra grane diverse.

Macchine compatibili:

- Limatrice a mano

Indicazioni per l'ordine:

- Completare la descrizione articolo con la granulometria richiesta.



Per informazioni dettagliate sugli oli per smerigliare vedere la Sezione specifica.

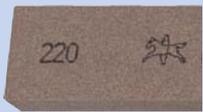
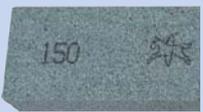


Per informazioni dettagliate sulle lime in fibra ceramica vedere la Sezione specifica.



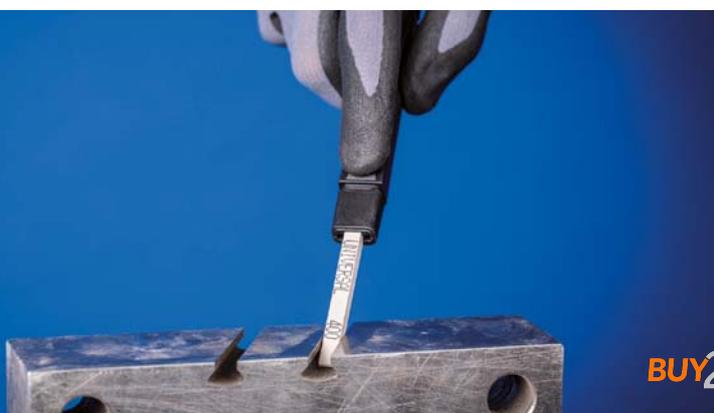
Per lavorare in modo ergonomico si consiglia di usare una limatrice a serraggio rapido.

La via più rapida per la scelta dell'utensile più adatto

Gruppo di materiali ▼		Versione ►	UNIVERSAL	CARBIDE
				
Acciaio	Acciai fino a 1.200 N/mm ² (< 38 HRC)	Acciai da costruzione, acciai al carbonio, acciai per utensili, acciai non legati, acciai da cementazione, acciai bonificati	●	○
	Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm ² (> 38 HRC)	Acciai per utensili, acciai bonificati, acciai legati	○	●
Acciaio inossidabile (INOX)	Acciai resistenti alla ruggine e agli acidi	Acciai austenitici e ferritici	●	
Metallo duro	–	–		●
Metalli non ferrosi	Metalli non ferrosi teneri, metalli non ferrosi	Leghe di alluminio, ottone, rame, zinco	●	
	Metalli non ferrosi duri	Bronzo, titanio, leghe di titanio, leghe di alluminio dure	●	

● = ideale

○ = adatto



Versione UNIVERSAL

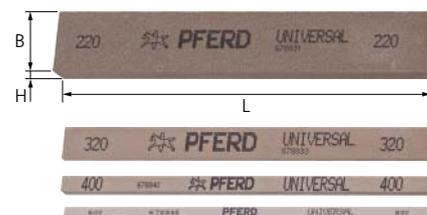
Le pietre per levigare e lucidare UNIVERSAL sono gli utensili tuttofare per la finitura graduale nella costruzione di stampi e forme.

Per la lavorazione di:

Acciai temprati, bonificati oltre 1.200 N/mm² (> 38 HRC), acciaio INOX, alluminio, altri metalli non ferrosi

Versione:

Legante ceramico, corindone standard



Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	Granulometria				Denominazione
			220	320	400	600	
EAN 4007220							

Quadra

4	4	150	106679	106969	107034	107096	12	SPS 4x4x150 AN ... UNIVERSAL
6	3	150	106914	106976	107041	107102	12	SPS 6x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106921	106983	107058	107119	12	SPS 6x6x150 AN ... UNIVERSAL
13	3	150	106938	107003	107065	107126	12	SPS 13x3x150 AN ... UNIVERSAL
	6	150	106945	107010	107072	107133	12	SPS 13x6x150 AN ... UNIVERSAL
25	13	150	106952	107027	107089	107140	6	SPS 25x13x150 AN ... UNIVERSAL

Versione CARBIDE

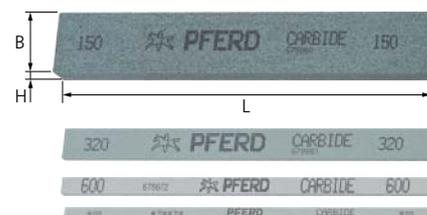
Le pietre tenere per levigare e lucidare CARBIDE consentono di asportare molto materiale duro nella costruzione di stampi e forme, senza intasarsi.

Per la lavorazione di:

Metalli termoresistenti, metallo duro, altri acciai con durezza > 54 HRC

Versione:

Legante ceramico, carburo di silicio verde



Larghezza [mm]	Altezza [mm]	Lungh. [mm]	Granulometria				Denominazione
			150	220	320	400	
EAN 4007220							

Quadra

4	4	150	107157	107218	107270	107331	107393	12	SPS 4x4x150 CN ... CARBIDE
6	3	150	107164	107225	107287	107348	107409	12	SPS 6x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107171	107232	107294	107355	107416	12	SPS 6x6x150 CN ... CARBIDE
13	3	150	107188	107249	107300	107362	107423	12	SPS 13x3x150 CN ... CARBIDE
	6	150	107195	107256	107317	107379	107430	12	SPS 13x6x150 CN ... CARBIDE
25	13	150	107201	107263	107324	107386	107447	6	SPS 25x13x150 CN ... CARBIDE

Impugnatura per pietre per levigare e lucidare

SPSH 6x6/6x13:

Il doppio supporto consente di montare due sezioni differenti.

SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3:

Il quadruplo supporto consente di montare quattro sezioni differenti.

SPSH 3-13mm 3,1:

L'impugnatura per la limatrice a mano è a regolazione variabile.



SPSH 6x6/6x13
SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3



SPSH 3-13mm 3,1

Sezioni compatibili	EAN 4007220	Denominazione
		

Uso manuale

6 x 6 mm, 13 x 6 mm	107553	1	SPSH 6x6/6x13
6 x 3 mm, 13 x 1,5 mm / 6 x 6 mm, 13 x 3 mm	107560	1	SPSH 6x3/6x6/13x1,5/13x3

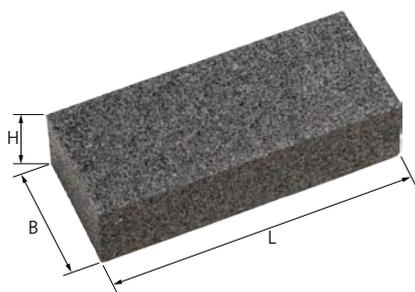
Limatrice a mano diam. gambo 3,17 x 20 mm [S₁ x L₂]

tutte le pietre per levigare e lucidare	107577	1	SPSH 3-13mm 3,1
---	--------	---	-----------------



Utensili per ravvivare

Blocchi abrasivi per ravvivare, segmenti abrasivi, diamante per ravvivare



Blocchi abrasivi per ravvivare

Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30 R 5 V:

Blocco abrasivo con granulometria grossa (granulo 30) per lavori di ravvivatura grossolani. La base in gomma è antiscivolo e protegge le superfici da eventuali danni.

Blocco abrasivo SE 1203050 CU 30/60 R 5 V:

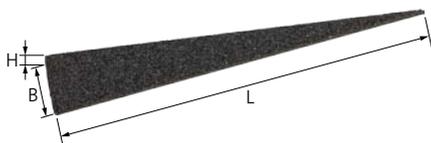
Blocco abrasivo con due differenti granulometrie:

- Lato superiore (grossa): per profilare e ravvivare mole grandi con leganti e granulometrie grossolane
- Lato inferiore (fine): per profilare e ravvivare mole con leganti e granulometrie fini

Blocco abrasivo SE 702212 CU 46 M 5 V:

Blocco abrasivo piccolo con granulometria più fine per profilare e ravvivare mole abrasive più piccole.

L x H x B [mm]	EAN 4007220		Denominazione
120 x 30 x 50	103500	5	SE 1203050 CU 30 R 5 V
	505687	5	SE 1203050 CU 30/60 R 5 V
70 x 22 x 12	114445	5	SE 702212 CU 46 M 5 V



Segmenti per ravvivare

Segmenti abrasivi a forma conica per la lavorazione di forme e anime in sabbia in fonderia. Con i segmenti abrasivi si eliminano i separatori di forma sulle forme e le intersezioni per la finitura delle anime degli stampi in terra.

La forma a cono consente di lavorare senza fatica sia punti molto stretti, sia grandi superfici.



L x H x B [mm]	EAN 4007220		Denominazione
235 x 42 x 4	800034	10	SE 235-42-4 AN 46 N 5 B
246 x 32 x 5	800041	10	SE 246-32-5 AN 46 N 5 B



Diamante per ravvivare

Diamante a punta singola per profilare e ravvivare mole abrasive con gambo, mole da rettifica e mole abrasive con gambo Poliflex (vedere Sezione 4).

Con questo diamante per ravvivare si possono rimuovere dall'utensile i granuli abrasivi smussati e le particelle di metallo, ripristinando la forma geometrica desiderata.

Consigli per l'applicazione:

- Proteggere il diamante da urti e colpi.
- Per ravvivare l'utensile posizionarvi sopra il diamante e traslare con decisione.
- Posizionare il diamante un po' al di sotto del centro della mola o del disco, con un'inclinazione di 5-15 gradi.

L x D [mm]	EAN 4007220	Caratura [ct]		Denominazione
81 x 6	103494	0,20	1	400 B