

SERVIZIO DI TARATURA DINAMOMETRIA

Beta Utensili SpA dispone di attrezzature certificate **Accredia (LAT)** per la taratura di chiavi dinamometriche fino a 2000 Nm, in conformità alla norma **UNI EN ISO 6789:2017**.

Presso il Laboratorio Beta è possibile eseguire la calibrazione dei seguenti articoli:



Chiavi a slittamento, a disinnesto o scatto



Chiavi non graduate



Chiavi a lettura



Chiavi digitali



Giravite dinamometrici



Dynatester

Le calibrazioni sono eseguite in senso destrorso. Per le chiavi dinamometriche digitali e i giravite dinamometrici è possibile richiedere la certificazione destrorsa, sinistrorsa o entrambe.

La norma prevede un controllo su tre punti con cinque campionamenti.

Per le chiavi pretarate è previsto un solo punto di controllo (richiesto dal cliente) con cinque campionamenti.

I Dynatester vengono certificati presso un laboratorio esterno accreditato UKAS, riconosciuto a livello internazionale. Per la calibrazione sono previsti 3 campionamenti su più punti, in un senso di rotazione o in entrambi.

Oltre al normale certificato di calibrazione, è possibile anche richiedere per chiavi e giravite dinamometrici un certificato di taratura riferito direttamente a strumenti primari.

Questo certificato viene rilasciato direttamente da un laboratorio esterno accreditato (LAT Accredia).

La validità dei certificati è pari a 5.000 cicli o a un anno dal primo utilizzo, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN ISO 6789.

Valore nominale		Valori riscontrati					Valore medio		Incertezza	
N m		Senza errore (Campionamenti N=5)					N m		relativa (K=2)	
5.0	5.055	5.010	4.993	5.017	4.973	5.010	2.95%	3.24%		
15.0	15.006	14.958	14.936	14.975	14.906	14.966	1.01%	3.24%		
25.0	25.190	25.141	25.166	25.132	25.119	25.160	0.61%	1.31%		

La strumentazione utilizzata per la calibrazione ha una rintracciabilità internazionale attraverso il seguente laboratorio di calibrazione che è accreditato secondo la ISO 17025:2005.

The test equipment used in the performance of the above calibration has international traceability through the following calibration laboratory which is UKAS accredited to ISO 17025:2005.

Modello Tester: FMT 60	Seriale: 107078
Certificato n°: 226343	UKAS Laboratorio n°: 0256

La strumentazione ha un errore relativo di max 0.10% e un intervallo di incertezza relativa di 0.28%. Il massimo errore relativo misurato è inferiore a 1/3 della massima deviazione permessa sull'utensile.

The torque measurement device has a maximum relative error of 0.10% and a relative measurement uncertainty interval of 0.28%. The maximum relative error is therefore less than 1/3 of the maximum permissible relative deviation of the torque tool.

Data: 16 April 2018
Responsible: F. Sacchet

Per usufruire di questo servizio rivolgiti al tuo rivenditore di fiducia